



SANGLE HAUTE TEMPERATURE HIGH TEMPERATURE ELEVATOR BELT BANDA ALTA TEMPERATURA ELEVATORGURT HOHER HITZE



ANTISTATIQUE
ANTI STATIC
ANTIESTÁTICA
ANTI STATISCH



ANTIWEILUSSEMENT
DURABLE
ANTI DESGASTE
ABERUNGSBESTÄNDIG



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE
TEMPERATURA
TEMPERATUR

REVEITEMENT :

Caoutchouc EPDM noir
Antistatique

CARCASSE TEXTILE :

Chaîne polyester,
trame polyamide

TEMPERATURE D'UTILISATION :

-20°C à +180°C

COATING :

Black EPDM Rubber
Antistatic

CARCASS TEXTILE :

Chain polyester,
Weft polyamide

USAGE TEMPERATURE :

-20°C to +180°C

REVESTIMIENTO :

Caucho EPDM negro
Anti estático

ARMAZON TEXTIL :

Urdimbre de poliéster
y trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACION :

-20°C hasta +180°C

DECKPLATTEN :

Schwarzes EPDM Gummi
Antistatisch

GEWEBE :

Kette aus Polyester,
Schuß aus Polyamid

BETRIEBSTEMPERATUR :

-20°C bis +180°C

CARACTERISTIQUES PAR TYPE - CHARACTERISTICS BY TYPE - CARACTERISTICAS POR TIPO - EIGENSCHAFTEN PRO TYP

Résistance rupture - Rupture Strength - Resistencia a la rotura - Zugfestigkeit: N/mm	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis - Number of Plies - Número de telas - Anzahl von Lagen	2	3	3	4	4	4	4	3
Epaisseurs* - Thicknesses* } (mm) Espesores* - Dicken* } Revêtement - Coating - Recubrimiento - Decke Totale - Total - Total - Insgesamt	3+1 6,5	3+1 7	3+1 7,5	3+1 8,5	3+1 9,5	3+1 11,4	3+1 11,8	3+1 12,4
Poids moyen - Average Weight - Peso medio - Gewicht (kg/m ²)	8,1	8,5	9,2	10,8	11,3	14,2	14,7	15,5
Résistance agrafage - Resistance to stapling - Resistencia a la abrochadura Scharnierausreiss festigkeit (Mato U35/U35A)	220	280	350	450	550	-	-	-
Diamètre minimum d'enroulement mm. Poulie enrobée - Minimum Roll Diameter (mm), Covered Pulley. Diámetro mínimo de devanado en mm. Polea revestida - Mindestdurchmesser bei bekleideter Feige (mm)	200	250	315	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement mm. Poulie nue. Minimum Roll Diameter (mm), Uncovered Pulley. Diámetro mínimo de devanado en mm. Polea desnuda. Mindestdurchmesser bei nackter Feige (mm)	250	315	400	500	630	800	1000	1000

*TOLERANCES : Epaisseurs de revêtement +/- 0.2 mm - Epaisseur totale +/- 1mm - Largeur +/-1%

*TOLERANCES : Coating Thicknesses +/- 0.2 mm - Total Thickness +/- 1mm - Width +/-1%

*TOLERANCIA : Espesores de recubrimiento +/- 0.2 mm - Espesor total +/- 1mm - Anchura +/-1%

*TOLERANZ : Dicken der Decken +/- 0.2 mm - Gesamtdicke +/- 1mm - Breite +/-1%

Dempf.

Schüttguttechnik

SGT

Dempf.SGT
Johannes-Flintrop-Strasse 125
40822 Mettmann
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 1729390
Fax: +49 (0)2104 1729399
Email: info@dempf-sgt.de
Web: www.dempf-sgt.de